

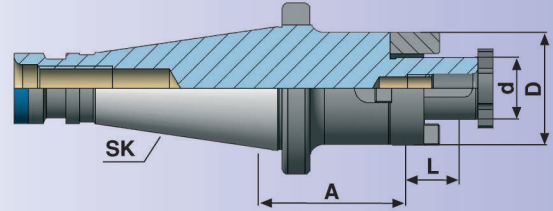


## Combi shell mill holder DIN 6358

Porte-fraises à double usage pour fraises  
à entraînement par clavette ou tenon DIN 6358

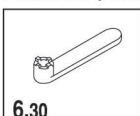
## Kombine malafa DIN 6358

Bestell-Nr. Order Nr. Référence Sipariş Nr.	SK	d	A	L	D	Euro
301.10.16	SK 30	16	35	17	32	
301.10.22	SK 30	22	35	19	40	
301.10.27	SK 30	27	35	21	48	
301.10.32	SK 30	32	50	24	58	
401.10.16	SK 40	16	52	17	32	
401.10.22	SK 40	22	52	19	40	
401.10.27	SK 40	27	52	21	48	
401.10.32	SK 40	32	52	24	58	
401.10.40	SK 40	40	52	27	70	
501.10.16	SK 50	16	55	17	32	
501.10.22	SK 50	22	55	19	40	
501.10.27	SK 50	27	55	21	48	
501.10.32	SK 50	32	55	24	58	
501.10.40	SK 50	40	55	27	70	



Lieferumfang : Inklusive Paßfeder, Mitnehmerring und Fräseranzugsschraube  
Included : Milling cutter retention, screw, drive key  
with threaded hole for push-out screw, combination drive ring  
Inclus : Clavette, bague d'entraînement et vis de serrage  
Teslim Şekli : Alın civatası, kaması ve tırnaklı pulu ile birlikte

## Zubehör / Accessories / Accessoires / Yedekler

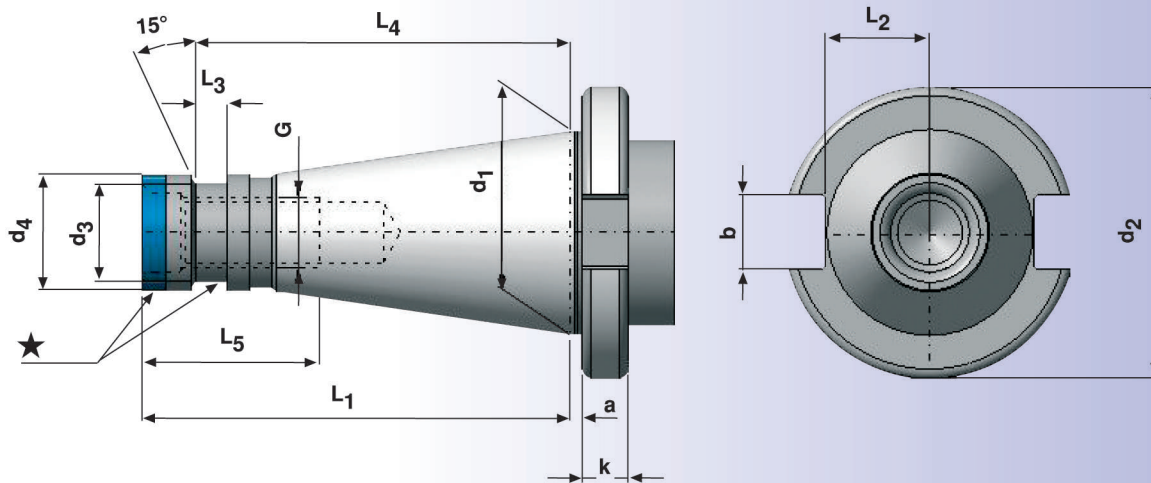


Spannschlüssel DIN 6368 für Aufsteckdorne  
Wrench DIN 6368  
Clé de serrage DIN 6368  
Alın civatası sıkma anahtarı DIN 6368

## Toolholders

## Porte-outils

## Konik Şaft Ölçüleri



- ★ Mit Kunststoff-Kantenschutzring, Ringnut
- ★ Corner Protection with Ring, with slot
- ★ Protection d'angle avec anneau, avec slot
- ★ Plastik Köşe Koruma Ringli, Çektirme Kanallı

SK	d1	a	b	k	G	d2	d3	d4	L1	L2	L3	L4	L5
30	31,75	1,6	16,1	8	M12	50,0	–	17,2	68,4	16,2	–	–	24,0
★ 40	44,45	1,6	16,1	10	M16	63,0	21,1	25,0	93,4	22,5	7,0	82,0	32,0
50	69,85	3,2	25,7	12	M24	97,5	–	39,2	126,8	35,3	–	–	47,0

**Werkstoff** : Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 950 N/mm<sup>2</sup>

**Ausführung** : Einsatzgehärtet HRC 60 – 2 (HV 700 – 50), Härtetiefe 0,8 mm ± 0,2 mm, brüniert

**Genauigkeit** : Kegelwinkel-Toleranzqualität AT 3 nach DIN 2080  
Oberflächenrauigkeit des Kegels max. 0,001 mm

**Material** : Case hardened steel, tensile strength in the core min. 950 N/mm<sup>2</sup>

**Execution** : Case hardened HRC 60 – 2 (HV 700 – 50), Depth of case 0,8 mm ± 0,2 mm, black-finish

**Accuracy** : Cone angle AT 3 according DIN 2080  
Surface roughness of cone max. 0,001 mm

**Matière** : Châssis d'allié en acier de cémentation. Résistance à la traction dans le noyau de min 950 N/mm<sup>2</sup>

**Exécution** : Cémenté HRC 60 – 2 (HV 700 – 50), Epaisseur de cémentation 0,8 mm ± 0,2 mm  
Bruni

**Précision** : Qualité de finition pour l'angle des cône AT 3 suivant DIN 2080  
Rugosité en surface du cône = max 0,001 mm

**Malzeme** : Alaşımli semente çeliği çekme mukavemeti min. 950 N/mm<sup>2</sup>

**Teknik özelliği** : Sertlik HRC 60 – 2 (HV 700 – 50), sertlik derinliği 0,8 mm ± 0,2 mm, karartılmış

**Hassasiyeti** : Konik açı tolerans kalitesi DIN 2080 normuna göre AT 3  
Konik yüzey kalitesi max. 0,001 mm